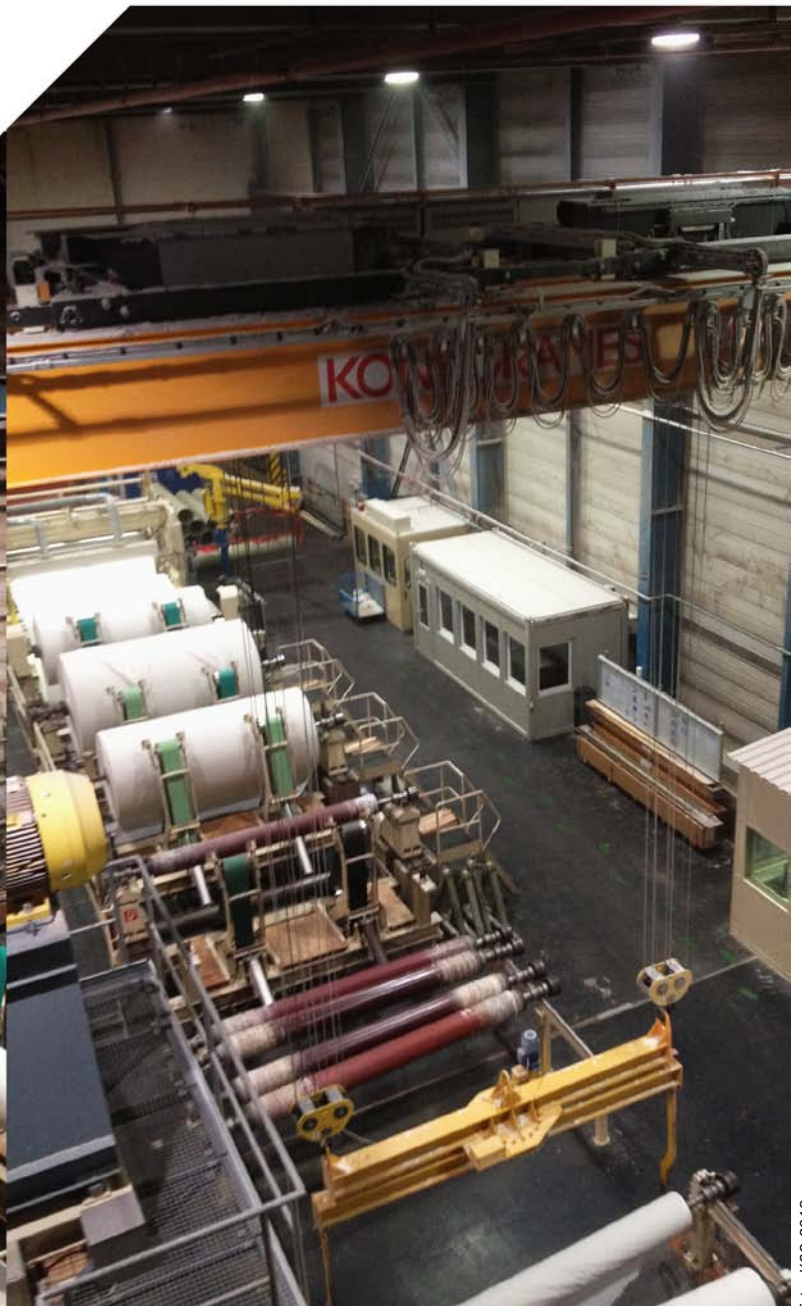


SCA HYGIENE PRODUCTS GmbH, Pernitz, Österreich
NEUER TAMBOURKRAN STEIGERT
PRODUKTIVITÄT

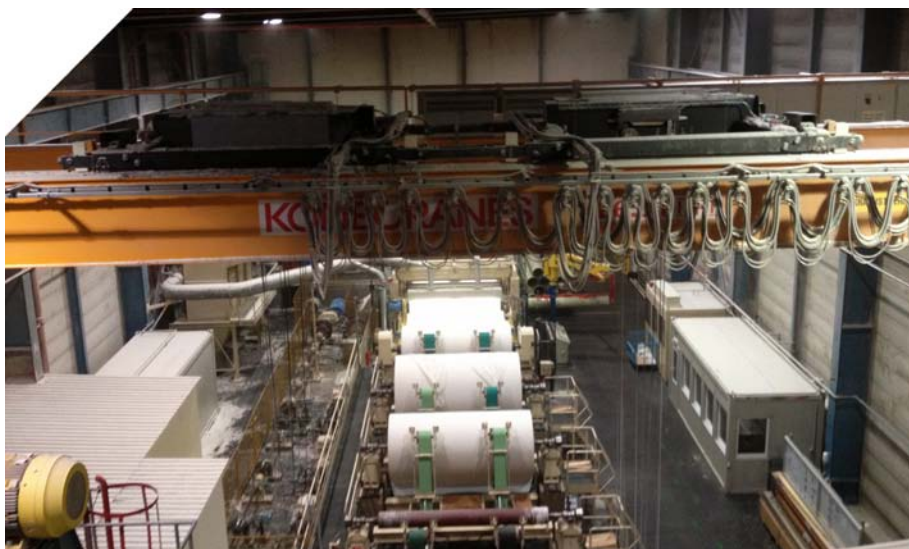


Historie

SCA HYGIENE PRODUCTS GmbH ist ein globales Hygiene- und Forstunternehmen, das Hygieneprodukte, Tissue und Forsterzeugnisse entwickelt und produziert - durchgehend unter nachhaltigen Gesichtspunkten. Am Standort Ortmann/Pernitz in Niederösterreich produziert SCA Hygiene Products GmbH mit ca. 550 Mitarbeitern Haushalts- und Hygienepapier. Gegründet wurde der Standort 1854 als Schwertfabrik. Seit 1866 wird an diesem Standort Papier produziert.

Herausforderung

In der vorhandenen Halle kamen ein Produktionskran mit niedriger Traglast und hohen Geschwindigkeiten, um den Durchsatz bei der Papierproduktion zu gewährleisten, und ein weiterer Kran für Service und Wartung mit hoher Traglast und niedrigen Geschwindigkeiten zum Einsatz. Beide Krane wurden sowohl am Nass- als auch am Trockenende der Papierproduktion eingesetzt, d.h. sie sind extremen Umgebungsbedingungen wie hohen Temperaturen, Staub und Feuchtigkeit ausgesetzt. Nach einem Umbau und Traglastserhöhung des Produktionskranes musste, durch neuerliche Produktivitätssteigerung der Papiererzeugung, eine neue Lösung gefunden werden. Die Entscheidung viel zu Gunsten einer Neukrananlage von Konecranes.



Fotos: KCO 2012

Lösung

Durch die langjährige Zusammenarbeit und der genauen Kenntnis der Produktionsabläufe wurde Konecranes mit dem Bau der neuen Krananlage betraut. Die Lösung war der Ersatz der beiden alten Krane durch einen neuen der beide Anwendungen in sich vereint.

Dieser hat eine Spannweite von 18,7 Meter und ist mit zwei Laufkatzen mit je einem 9 Tonnen Hubwerk ausgestattet. Die beiden Laufkatzen sind im Produktionsmodus zur Produktionslinie (Tambour) zentriert und mechanisch verriegelt. Im Wartungsmodus sind die Katzen frei verfahrbar. Das Umschalten der Modi erfolgt via Funkfernsteuerung.

Besonders erwähnenswert ist die stufenlose Regelung der Hubgeschwindigkeit mit ESR = erweiterter Geschwindigkeitsbereich. Mit dieser Frequenz-Umrichter-generation können leichtere Lasten, die 40% der Nennlast unterschreiten, mit 150% der Nenngeschwindigkeit gehoben und abgesenkt werden. Der schnellere Durchlauf von leichten Lasten und die sichere Geschwindigkeit für vorsichtiges Handling von schweren Lasten, ergeben eine Erhöhung der Produktivität und

Einsparungen bei der Stromzufuhr. Diese fortschrittlichen und energieeinsparenden Umrichter tragen auch zum Betriebsergebnis bei.

Herrn Walter Postl von SCA HYGIENE PRODUCTS: „Dank der kompetenten technischen Beratung und der Auswahl der richtigen Komponenten für den neuen Kran, können wir den kommenden Aufgabenstellungen in unserer Papierproduktion entspannt entgegenblicken.“

Ergebnis

Konecranes hat die Herausforderungen, die die speziellen Umgebungsbedingungen und die technischen Eigenheiten des Kranes mit sich bringen, sehr gut gemeistert und durch die fortschrittliche Umrichter-generation auch einen Umweltbeitrag geleistet.

Anlagenbetreuung

Sämtliche Krane am Standort in Pernitz werden durch das bestens integrierte Serviceteam von Konecranes betreut. SCA Ortmann kann sich somit auf ihr Kerngeschäft konzentrieren und sich bei sämtlichen hebetechnischen Belangen auf ihren zuverlässigen Partner Konecranes verlassen.

SCA HYGIENE PRODUCTS GmbH

Hauptstraße 1/ Ortmann
2763 Pernitz

office@sca.com

www.sca.com

Konecranes Ges.m.b.H.

Rennweg 87
2345 Brunn am Gebirge

austria@konecranes.com

www.konecranes.at