

Flowserve (Austria) GmbH, 2345 Brunn am Gebirge, Österreich

## KOMPLETTPAKET FÜR WELTWEIT FÜHRENDEN PUMPENHERSTELLER



## Historie

Die Unternehmen Konecranes und Flowserve arbeiten schon seit vielen Jahrzehnten zusammen. Die langjährige Verbundenheit der beiden Firmen ergibt sich sicher aus den ähnlichen Leitsätzen in der Firmenphilosophie und der Zufriedenheit über die Zeit.

Konecranes wie Flowserve stellen Qualität, Kundenzufriedenheit und Service in den Mittelpunkt Ihrer Überlegungen.

Flowserve, das weltweit tätige Unternehmen, beschäftigt sich mit der Förderung verschiedener Flüssigkeiten (Pumpen, Turbinen, Ventile und Dichtungen). Die ältesten Teilbereiche der Firma bestehen bereits seit 1790. Seit 1987 existiert Flowserve, entstanden durch etappenweisen Zusammenschluss von vielen Unternehmen, als Markendach für mehrere eingeführte Marken. Schon 1895 wurde eine Regionalstelle für Österreich eröffnet. Seit 1976 ist Flowserve in Brunn am Gebirge angesiedelt. Rund 280 Mitarbeiter fertigen hier verschiedene Pumpentypen, Rohrleitungssysteme und Calder Produkte: Pelton-turbinen und hydrostatische Drucküberstetzer zur Energierückgewinnung bei Meerwasserentsalzungsanlagen. Der Standort Brunn ist auch Entwicklungs- und Forschungsstandort und bildet zur Zeit 16 Lehrlinge aus. Das im Focus des Unternehmens stehenden disziplinierte und gewinnbringende Wachstum, erfordert immer wieder Anpassungen und Erweiterungen.



Fotos: Konecranes 2013

## Herausforderung

Diese stete Entwicklung wurde auch seitens Konecranes mit begleitet. Die Entscheidung für einen Partner mit lokalem Know How und globaler Erfahrung als Krananbieter, fiel zugunsten der Vielfalt sowie dem kompletten Konecranes- Spektrum an Dienstleitungen aus.

Aus der breiten Produktpalette an Staplern wurde ein Konecranes SMV Stapler mit 12t Hubkraft bei 1200mm Lastschwerpunkt gewählt. Dieser wird zum Materialtransport zwischen dem Freilager und den Hallen eingesetzt und weist einige Besonderheiten auf. Der Rahmen ist aus einem Stück als Vollkastenrahmen (Formrohr) ausgeführt. Dieses ergibt eine sehr stabile und langlebige Konstruktion die wenig serviceintensiv ist. Der mit einem kraftvollen und sparsamen Motor ausgestatte Stapler ist, mit einem Wenderadius von unter 4,8m auch besonders gut für enge Räume geeignet. Die volle Tragfähigkeit ist bis zu einer Hubhöhe von 7m gegeben. Die Aufnahmen können flexibel gestaltet werden und mittels Dorn, Klammern, Drehgeräten usw. wird exakt auf Kundenwünsche eingegangen. Sonderausstattung wie Rückfahrkamera, Wiegeeinrichtung oder Hubbegrenzung sind ebenfalls lieferbar.

Die im Einsatz befindlichen Krane kommen beim Materialhandling zum Einsatz. Brücken-, Halbportal-, sowie Schwenkkrane und Kettenzüge mit Traglasten von 250kg bis über 10t wurden im Laufe der Zeit geliefert und den jeweiligen Gegebenheiten angepasst.

Auch bei Wartung und Service kann Konecranes punkten. Durch technische Modernisierung werden Krane immer wieder auf den neuesten Stand der Technik gebracht. So werden diese auch den Anforderungen sich ändernder Arbeitsabläufe gerecht und können optimal auf die Kundenerfordernisse angepasst werden.

## Lösung

Auf Grund der langen Zusammenarbeit, beste Kenntnisse der Örtlichkeit und der Voraussetzungen vor Ort war es relativ leicht auf die Kundenwünsche einzugehen.

Admir Hasanovic, Facility Manager Flowserve, ist hochzufrieden mit dem Portfolio an Konecranes- Produkten und meint: „Sehr gute Qualität wird hier zu einem vernünftigen Preis geliefert. Die außerordentliche gute Betreuung vor Ort und die kompetenten Ansprechpartner machen das Paket dann komplett.“

## Kontakt Informationen:



**Flowserve Austria GmbH**  
Industriestraße B 6  
2345 Brunn am Gebirge  
www.flowserve.com

**Konecranes Ges.m.b.H.**  
Rennweg 87  
2345 Brunn am Gebirge  
austria@konecranes.com  
www.konecranes.at