

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ  
КРАНЫ ДЛЯ АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
**ПОРТОВЫЕ КРАНЫ**  
АВТОПОГРУЗЧИКИ С ТЯЖЕЛЫМ РЕЖИМОМ РАБОТЫ  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКОВ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ  
ОБРАБОТКИ КОНТЕЙНЕРОВ

**KONECRANES**<sup>®</sup>  
Lifting Businesses™

# ТЫЛОВОЙ КОНТЕЙНЕРНЫЙ КРАН НА РЕЛЬСОВОМ ХОДУ RMG РАСШИРЕНИЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ИНТЕРМОДАЛЬНЫХ ТЕРМИНАЛОВ



# ЛЕГКОСТЬ ПОДЪЕМА ТЯЖЕЛЫХ ГРУЗОВ

Новая конструкция контейнерных козловых кранов на рельсовом ходу (RMG) явилась результатом нашей многолетней работы в области проектирования и изготовления грузоподъемного оборудования. При разработке новой конструкции крана RMG мы учли все аспекты, которые особо важны для заказчиков таких машин: высокая производительность, надежность, отказоустойчивая работа, низкие эксплуатационные затраты и низкий уровень потребления энергии. Краны RMG производства Konecranes сочетают в себе новаторские разработки, предложенные нашими инженерами-конструкторами, и технические решения, проверенные в течение миллионов часов работы на многих контейнерных терминалах в разных странах мира.



Встроенная активная система контроля груза (ALC): выполняет функции предотвращения раскачивания и точного позиционирования груза в горизонтальной плоскости.

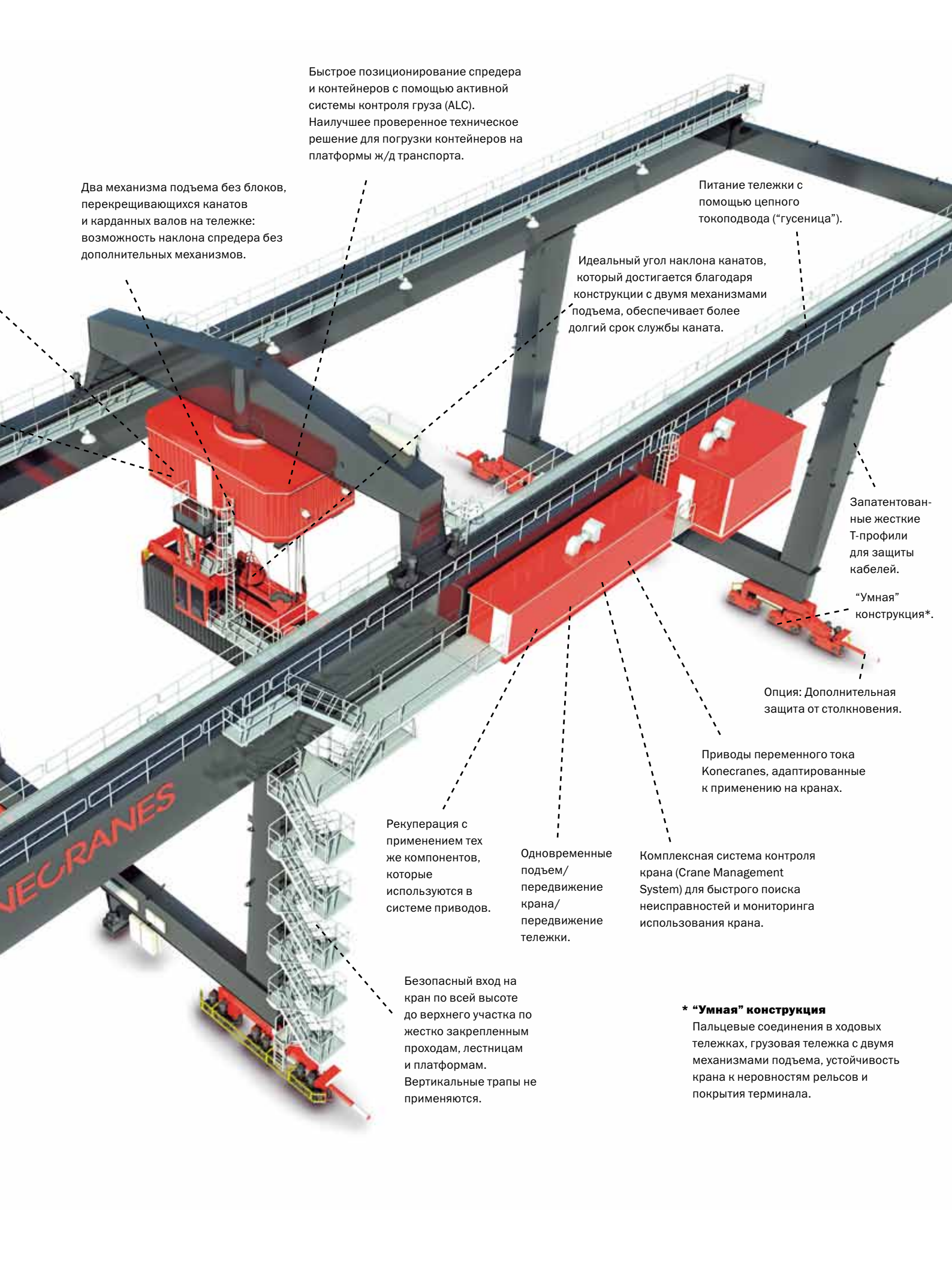
Поворотная тележка для интермодальных операций.

“Умная” конструкция\*.

Кабельный барабан с оптимизированным крутящим моментом для устойчивого натяжения кабеля.

Отсутствие гидравлических систем на кране.





Быстрое позиционирование спредера и контейнеров с помощью активной системы контроля груза (ALC).  
Наилучшее проверенное техническое решение для погрузки контейнеров на платформы ж/д транспорта.

Два механизма подъема без блоков, перекрещивающихся канатов и карданных валов на тележке: возможность наклона спредера без дополнительных механизмов.

Питание тележки с помощью цепного токоподвода ("гусеница").

Идеальный угол наклона канатов, который достигается благодаря конструкции с двумя механизмами подъема, обеспечивает более долгий срок службы каната.

Запатентованные жесткие Т-профили для защиты кабелей.

"Умная" конструкция\*.

Опция: Дополнительная защита от столкновения.

Приводы переменного тока Konecranes, адаптированные к применению на кранах.

Комплексная система контроля крана (Crane Management System) для быстрого поиска неисправностей и мониторинга использования крана.

Одновременные подъем/передвижение крана/передвижение тележки.

Рекуперация с применением тех же компонентов, которые используются в системе приводов.

Безопасный вход на кран по всей высоте до верхнего участка по жестко закрепленным проходам, лестницам и платформам. Вертикальные трапы не применяются.

**\* "Умная" конструкция**

Пальцевые соединения в ходовых тележках, грузовая тележка с двумя механизмами подъема, устойчивость крана к неровностям рельсов и покрытия терминала.

АКТИВНАЯ  
СИСТЕМА  
КОНТРОЛЯ  
ГРУЗА

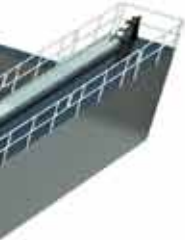
DGPS  
НА БАЗЕ  
RAAS

НЕТ  
ГИДРАВЛИКИ

СИНЕРГИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИХ  
РЕШЕНИЙ

МОДУЛЬ-  
НОСТЬ

"УМНАЯ"  
КОНСТРУКЦИЯ



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры, мм	Макс. 50 тонн под спредером
Макс. Высота подъема (1 над 6 / Макс. пролет)	21,000/50,000
Консоли	Одна или две консоли, до 15,000 мм
Скорости, максимальные, м/мин:	
Подъем с грузом 40 тонн/ с порожним спредером	45/90
Передвижение тележки, стандартная/опция	70/76
Передвижение крана с грузом 40 тонн/ с порожним спредером/	140/150
Возможность трех движений одновременно: подъем/ передвижение тележки/ передвижение крана	Да
Грузовая тележка	4 ведущих колеса
Тип системы предотвращения раскачивания груза	Выполняется системой ALC
Микро-перемещения спредера	Выполняются системой ALC до 250 мм в любую сторону
Поперечный /продольный наклон спредера, градусы	±5
Спредер	
Стандартные положения, фут	20, 30, 40, 45
Специальные положения	Спаренный подъем 2x 20' (twin lift/long twin), специальное расположение поворотных замков (WTP)
Крепление к блочной подвеске	Поворотные замки или пальцы
Ходовые тележки	До 8 колес/угол
Размер колеса, мм	Ø 630. Расстояние между колесными парами 1360
Материал, из которого изготовлено колесо	Хромомолибденовая сталь с закалкой поверхности
Электропитание, кабельный барабан	3 фазы, 50/60 Гц, 10-15 кВ
Опции	
Частичная автоматизация операций	
Поворотная тележка, макс. скорость поворота	2 об/мин

Konecranes  
Rail mounted gantry crane



## СОВЕРШЕННЕЕ ВО ВСЕХ АСПЕКТАХ

### Эксплуатация

#### НАДЕЖНОСТЬ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Всесторонняя техническая поддержка
- Активная система контроля груза (ACL) для быстрого позиционирования груза
- Модульное исполнение для быстроты и удобства технического обслуживания
- Только оригинальные ключевые компоненты от ведущих производителей
- “Умная” конструкция, обеспечивающая устойчивость крана и более долгий срок службы
- Возможность модульной автоматизации

### Техническое обслуживание

#### ПРОСТАТА ОБСЛУЖИВАНИЯ, УВЕЛИЧЕННЫЙ МЕЖСЕРВИСНЫЙ ИНТЕРВАЛ

- Полное отсутствие гидравлики с 1995 года
- Синергия инженерных решений позволяет снизить количество отдельных механизмов и компонентов (предотвращение раскачивания груза, боковое смещение спредера, поперечный и продольный наклон спредера)
- Модульное исполнение для быстроты и удобства технического обслуживания и увеличения межсервисных интервалов (прямые приводы механизмов передвижения крана и тележки, установленные на фланцах двигателя)
- Прямой доступ к объектам технического обслуживания

### Крановщик

#### БЕЗОПАСНОСТЬ И ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

- Сосредоточение всех устройств управления на пульте, что обеспечивает полную концентрацию внимания крановщика и непрерывный ход процесса перемещения грузов
- Безопасный вход на кран по всей высоте до верхнего участка по жестко закрепленным проходам, лестницам и платформам. Вертикальные трапы не применяются
- Закрытые механизмы

### Финансы

#### САМАЯ НИЗКАЯ СТОИМОСТЬ ВЛАДЕНИЯ

- Ориентированность на долгосрочное сотрудничество
- Нацеленность на снижение общих эксплуатационных затрат при проектировании оборудования
- Значительную экономию дает отсутствие гидравлических систем
- Низкий уровень потребления энергии (см. “Социальная ответственность”)
- Снижение потребности в запасных частях и техническом обслуживании (См “Техническое обслуживание”)
- Повышение производительности для снижения стоимости обработки TEU (см. “Эксплуатация”)
- Снижение затрат на строительные работы, благодаря “умной” конструкции, обеспечивающей устойчивость крана к неровностям поверхности терминала

### Социальная ответственность

#### СБЕРЕЖЕНИЕ ЭНЕРГИИ

- Отсутствие гидравлических систем
- Быстрое и точное позиционирование без необходимости движения тележки или крана
- Оптимизированный вес оборудования, благодаря “Умной” конструкции портала и тележки
- Энергосберегающие приводы Konecranes, спроектированные специально для применения на кранах
- Рекуперация для низкого потребления энергии и уменьшения нагрузки на окружающую среду

### Руководство терминала

#### САМЫЕ ВЫСОКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ В РАЗНЫХ СЕГМЕНТАХ

- Быстрый оборот грузового транспорта
- Быстрое обслуживание железнодорожного транспорта
- Высочайший уровень безопасности
- Низкие затраты и низкая нагрузка на окружающую среду





ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ



КРАНЫ ДЛЯ АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ПОРТОВЫЕ КРАНЫ



АВТОПОГРУЗЧИКИ С ТЯЖЕЛЫМ РЕЖИМОМ РАБОТЫ




ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКОВ



Konecranes – ведущая в мире группа Lifting Businesses™, предлагающая грузоподъемное оборудование и услуги, улучшающие производительность в самых разнообразных отраслях. Акции компании котируются на бирже NASDAQ OMX Helsinki Ltd (символ: KCR1V). Имея более чем 10000 сотрудников и более чем 570 подразделений почти в 50 странах, мы обладаем ресурсами, технологией и решимостью выполнить обещание Lifting Businesses™.

© 2012 Konecranes. Все права защищены. 'Konecranes,' 'Lifting Businesses', а также  являются зарегистрированными торговыми марками Konecranes.

